

铜陵市诚益电力设备有限公司
新能源智能配电设备生产线项目阶段性
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:铜陵市诚益电力设备有限公司

编制单位:安徽翔越环境监测有限公司

二〇二四年十二月

建设单位法人代表：周敏

编制单位法人代表：汪国秀

项目负责人：蒋澄

报告编写人：董徐生

建设单位（盖章）

电话：13856212578

传真：

邮编：244000

地址：安徽省铜陵市铜陵经济开发区
翠湖五路与天门山大道交叉口

编制单位（盖章）

电话：17856281166

传真：

邮编：244000

地址：安徽省铜陵市经济开
发区翠湖五路西段 129 号

表一、项目基本情况

建设项目名称	新能源智能配电设备生产线项目				
建设单位名称	铜陵市诚益电力设备有限公司				
立项审批部门	铜陵经济技术开发区经济发展局				
项目地址	铜陵经济开发区翠湖五路与天门山大道交叉口				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	<p>主要产品名称及设计生产能力：箱式变电站 100 套/年、环保型中压气体绝缘开关柜 3000 台/年、智能配电箱 3000 台/年；</p> <p>实际生产能力：现已具备箱式变电站 100 套/年、环保型中压气体绝缘开关柜 3000 台/年、智能配电箱 3000 台/年的组装生产能力，壳体组装之前的加工工序本阶段未建，采用委外加工和购买的方式代替。</p>				
环评时间	2024 年 1 月	开工日期	2024 年 2 月		
投入调试时间	2024 年 7 月	现场监测时间	2024 年 10 月 24 日至 25 日		
环评报告表 审批部门	铜陵经济技术开 发区管理委员会	环评报告表 编制单位	安徽汇泽通环境科技 有限公司		
环保设施设计 单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	15000 万元	环保投资总概算	45 万元	比例	0.3%
实际总投资	1500 万元	实际环保投资	4.5 万元	比例	0.3%
验收监测依据	<p>1.《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令）；</p> <p>2.《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>3.生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；</p> <p>4.安徽汇泽通环境科技有限公司《铜陵市诚益电力设备有限公司新能源智能配电设备生产线项目环境影响报告表》(2024 年 1 月)；</p> <p>5.铜陵经济技术开发管理委员会《关于铜陵市诚益电力设备有限公司新能源智能配电设备生产线项目环境影响报告表的批复》（开安环〔2024〕9 号，2024 年 4 月 1 日）。</p>				

验收监测标准
标号、级别

1、废气

项目现阶段废气主要来源于铜排加工（切割、冲孔）产生的少量含尘废气，经移动式焊烟净化器收集处理。壳体生产线现阶段未建，因此，不涉及壳体生产工艺废气，无壳体加工切割、冲孔、焊接、喷塑粉尘废气产生和壳体喷塑后烘干固化过程非甲烷总烃有机废气的产生。

项目厂界颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 4 中的二级标准,具体标准值见表 1-1。

表 1-1 废气无组织排放标准 单位：mg/m³

污染物	监控点	浓度限值	执行标准
颗粒物	厂界	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准

2、废水

项目废水主要为职工生活污水。生活污水经厂区化粪池预处理后，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及城北污水处理厂接管要求后，排入城北污水处理厂集中深度处理，项目废水污染物排放标准值详见表 1-2。

表 1-2 废水排放标准 单位：mg/L pH 无量纲

污染物名称	《污水综合排放标准》 三级	接管标准	项目执行标准
pH	6~9	6~9	6~9
COD _{cr}	500	450	450
BOD ₅	300	180	180
SS	400	350	350
NH ₃ -N	/	40	40

3、噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，具体见表1-3。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准

标准	标准值 (dB (A))	
	昼间	夜间
3 类区标准	65	55

4、固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中有关规定。

5、污染物排放总量指标

项目本阶段涉及总量控制污染物有：

- (1) 废气污染物总量控制因子：颗粒物
- (2) 废水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N。

项目本阶段废水主要为生活污水，废水中 COD、NH₃-N 总量已纳入城北污水处理厂总量范围，不单独申请；项目现阶段废气主要污染因子为颗粒物，根据铜陵市生态环境局铜环函〔2024〕93号文规定，项目总量控制指标为：颗粒物≤0.033吨/年。

表二、项目建设内容

2.1 地理位置

铜陵市诚益电力设备有限公司“新能源智能配电设备生产线项目”，位于铜陵经济开发区翠湖五路与天门山大道交叉口，公司购买原铜陵市千里运输公司空地 7332.70m²，新建厂房 5000m²、改造原有厂房 1000m²，中心经纬度：东经 117° 48'40.979"、北纬 30° 58'53.301"。项目地理位置详见图 2-1。



图 2-1 项目地理位置图

2.2 项目概况

2.2.1 环保手续履行情况

2024 年 3 月 14 日，铜陵市诚益电力设备有限公司“新能源智能配电设备生产线项目”在铜陵经济技术开发区经济发展局备案，项目代码为：2309-340760-04-01-928475。

2024 年 1 月，公司委托安徽汇泽通环境科技有限公司编制完成了《铜陵市诚益电力设备有限公司新能源智能配电设备生产线项目环境影响报告表》。

2024 年 4 月 1 日，本项目以“告知承诺制”方式进行审批，铜陵经济技术开发区管委会以《关于铜陵市诚益电力设备有限公司新能源智能配电设备生产线项目环

境影响报告表的批复》（开安环〔2024〕9号），批准项目建设。

2024年2月项目开工建设，2024年7月，项目完成阶段性建设并进入调试运行。现阶段铜陵市诚益电力设备有限公司总投资1500万元，其中环保投资4.5万元，购买原铜陵市千里运输公司空地约7332.70m²，新建、改造厂房及办公楼进行生产经营。项目现阶段主要建设内容为：新建厂房约5000m²，改造原有厂房约1000m²，购置安装母线加工机，配套切割机、冲孔机、数控冲床、单梁起重机、耐电压测试仪和绝缘电阻测试仪等设备，建成1条新能源箱式变电站组装生产线、1条环保型中压气体的绝缘开关柜、1条智能配电箱组装生产线，形成年产箱式变电站100套、环保型中压气体绝缘开关柜3000台、智能配电箱3000台的组装生产能力。

2024年9月，铜陵市诚益电力设备有限公司委托安徽翔越环境监测有限公司对该项目开展阶段性竣工环境保护验收工作。

2.2.2 验收范围

根据实际情况，本次阶段验收范围主要包含项目现阶段已建成的1条新能源箱式变电站组装生产线、1条环保型中压气体的绝缘开关柜组装生产线和1条智能配电箱组装生产线，年组装箱式变电站100套、环保型中压气体绝缘开关柜3000台、智能配电箱3000台的产能及配套环保设施（不含壳体加工生产线的切割、冲孔、焊接、喷塑和烘干固化等相关生产工艺所需的设施设备和环保设施设备）。

2.2.3 项目产品方案、劳动定员及工作制度

本项目产品方案见表2-1。

表2-1 项目产品方案一览表

序号	产品名称	尺寸（mm）	规格	规模	备注
1	箱式变电站	3400*2500*2300	10kV	100套/年	壳体、变压器、元器件均外购，再通过装配工序形成产品
2	环保型中压气体绝缘开关柜	800*1500*2300 600*1000*2200 1000*600*2200	0.4-10kV	3000台/年	壳体、元器件均为外购，最后通过装配工序形成产品
3	配电箱	800*600*2200	0.4kV	3000台/年	

项目现阶段劳动定员31人，工作日300天，采用一班制，每日工作8小时，年工作2400小时。

2.2.4 平面布置

本项目厂址位于安徽省铜陵市经济开发区翠湖五路与天门山大道交叉口，厂区分为生产车间和办公楼。生产车间位于厂区西南侧，办公楼位于厂区东北侧。生产车间内主要由铜排加工区、壳体装配区、成品区以及试验区组成，其中铜排加工区位于生产车间内西北侧，壳体装配区位于铜排加工区南侧，成品区位于生产车间内南侧，试验区位于成品区西侧。厂区主出入口位于东南侧，临近翠湖五路。

本项目现阶段总平面布置功能分区明确，生产环节连接紧凑，工艺流程顺畅，较好的满足了生产布置需求。同时设备布置考虑了工艺产污特征与车间厂界的相对位置关系，减少生产过程中污染源对周边环境的影响。项目现阶段总平面布置详图 2-2，项目现阶段生产车间布置图见图 2-3。

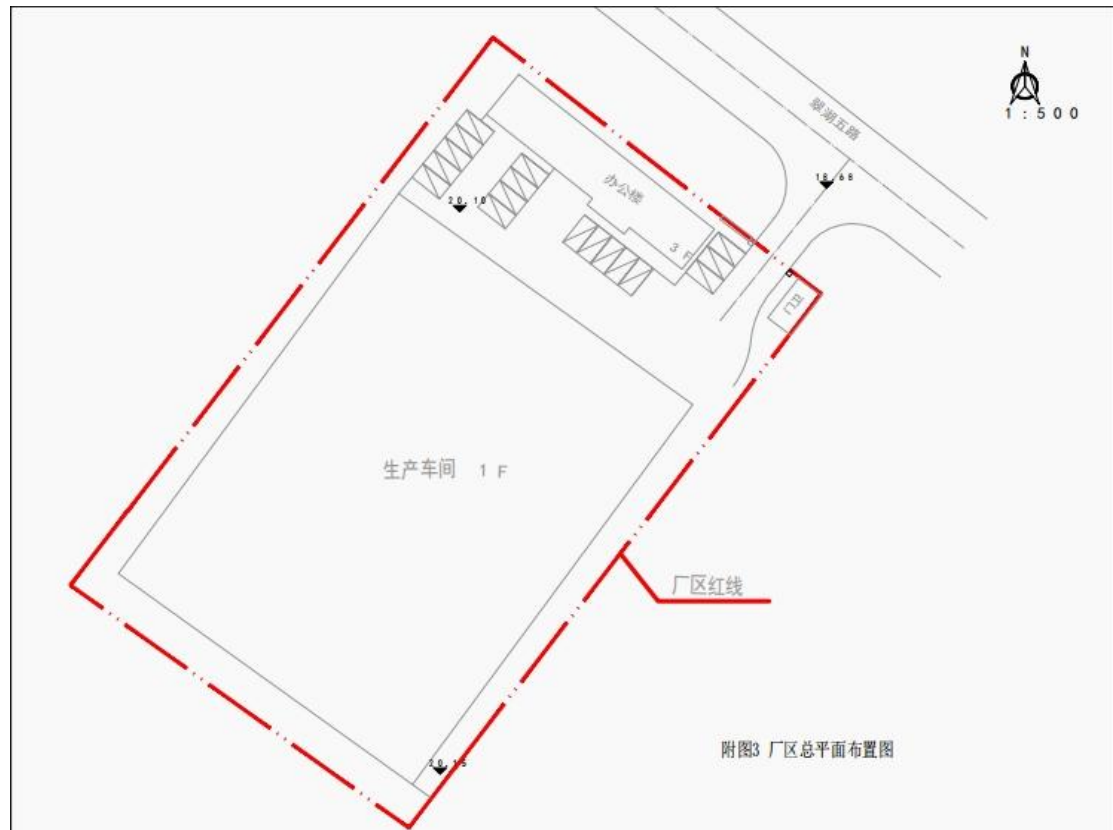


图 2-2 项目现阶段总平面布置图

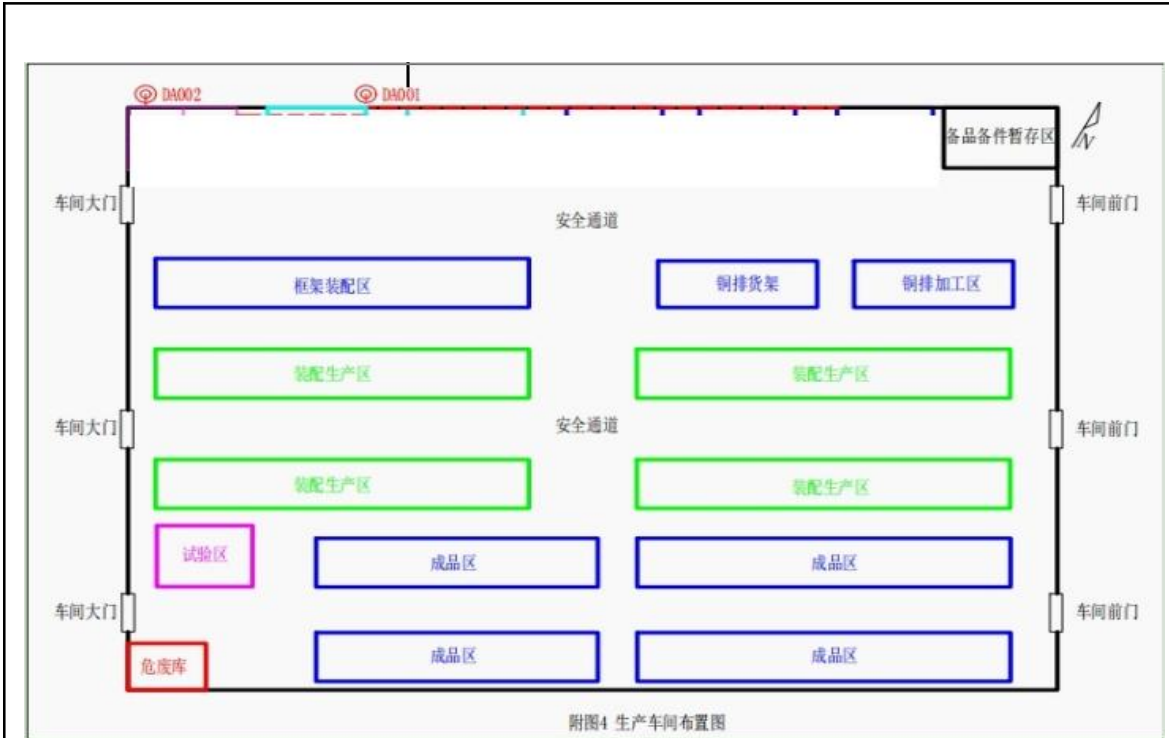


图 2-3 项目现阶段生产车间布置图

2.3 项目建设内容

项目现阶段已建设建成 1 条新能源箱式变电站组装生产线、1 条环保型中压气体的绝缘开关柜、1 条智能配电箱组装生产线，购置安装 2 台母线加工机、切割机、冲孔机、数控冲床、3 台单梁起重机、1 套耐电压测试仪、1 台工频耐压实验装置、1 台绝缘电阻测试仪、1 台电漏电保护测试仪等生产设备，一套移动式收尘除尘装置等环保设施。

根据资料及现场踏勘，项目具体建设内容与环评文件对比情况如下：

2.3.1 建设项目组成

表 2-2 建设项目组成一览表

工程类别	单项工程名称	环评工程内容	现阶段实际建设情况	建设内容与环评对应情况	备注
主体工程	生产车间	位于厂区西南侧，主要由壳体加工区（折弯区、剪板区、冲孔区、焊接区）、铜排加工区、装配生产区、喷塑房、烘干房组成，配备折弯机、剪板机、切割机、冲孔机、数控冲床、电焊机、喷塑机等设备，可年加工组装箱式变电站 100 套、环保型中压气体绝缘开关柜 3000 台、智能配电箱 3000 台，总建筑面积 4472.55m ² 。	位于厂区西南侧，主要铜排加工区、装配生产区组成，配备 2 台母线加工机、1 台数控剪板机、2 台冲孔机、1 台数控冲床、3 台单梁起重机等设备，可年组装箱式变电站 100 套、环保型中压气体绝缘开关柜 3000 台、智能配电箱 3000 台，总建筑面积 4472.55m ² ，一层轻钢结构车间，长 76m，宽 58m，层高 9m。	除壳体加工生产线未建外，其余主体工程建设与环评一致	新建

辅助工程	办公楼	位于厂区东北侧, 1栋3层建筑, 建筑面积1011.6m ² , 主要为办公区。	位于厂区东北侧, 1栋3层建筑, 建筑面积1011.6m ² , 主要为办公区。	与环评一致	新建
	试验区	位于生产车间内西南侧, 主要对各产品进行测试试验。	位于生产车间内西南侧, 主要对各产品进行测试试验, 配备1套耐电压测试仪、1台工频耐压实验装置、1套单相继电保护测试仪、1套绝缘电阻测试仪、1套回路电阻测试仪、1套断路器特性测试仪、1套漏电保护测试仪等设备。	与环评一致	
储运工程	原辅材料区	位于生产车间内东北侧, 主要储存生产需要的原辅材料。	位于生产车间内东北侧, 主要储存生产需要的原辅材料。	与环评一致	新建
	成品区	位于生产车间内西北侧, 主要储存成品包括预制仓变电站、智能高低压柜、配电箱。	位于生产车间内西北侧, 主要储存成品包括预制仓变电站、智能高低压柜、配电箱。	与环评一致	
公用工程	供电	由市政电网提供, 用电量约为260万kW·h/a。	由市政电网提供, 用电量约为12万kW·h/a。	比环评设计电耗减少	新建
	给水系统	来自市政自来水给水系统, 年用水量约为465t。	来自市政自来水给水系统, 年用水量约为465t。	与环评一致	新建
	排水系统	实行雨污分流制。 ①雨水经过厂区雨水管网收集后进入附近市政雨管网; ②生活污水纳入市政污水管网, 最终进入城北污水处理厂处理。	项目实行雨污分流制。雨水经过厂区雨水管网收集后进入附近市政雨管网; 生活污水经厂区化粪池处理达标后排入市政污水管网送城北污水处理厂深度处理。	与环评一致	新建
环保工程	废水治理	本项目废水主要为生活污水。本项目生活污水满足污水厂接管标准后通过污水管道进入市政污水管网, 最终进入城北污水处理厂处理	本项目废水主要为生活污水。本项目生活污水满足污水厂接管标准后通过污水管道进入市政污水管网, 最终进入城北污水处理厂处理。	与环评一致	新建
	废气治理	①切割、冲孔粉尘: 采用集气罩+负压抽风收集废气, 收集的废气与焊接烟尘、喷塑粉尘汇总经布袋除尘处理, 处理后的废气经1根15m高排气筒DA001对外排放。 ②焊接烟尘: 采用集气罩+负压抽风收集废气, 收集的废气与切割、冲孔粉尘、喷塑粉尘汇总经布袋除尘处理, 处理后的废气经1根15m高排气筒DA001对外排放。 ③喷塑粉尘: 采用喷塑房顶负压抽风收集废气, 收集的废气与切割、冲孔粉尘、焊接烟尘汇总经布袋除尘处理, 处理后的废气经1根15m高排气筒DA001对外排放。 ④烘干固化废气: 单独设置	项目现阶段壳体从市场采购成品零部件, 厂内组装, 未建设切割、冲孔、焊接、喷塑和烘干固化生产线, 不涉及切割、冲孔粉尘、焊接烟尘、喷塑粉尘和烘干固化非甲烷总烃有机废气的排放。现阶段项目废气主要为铜排加工粉尘, 采用集气罩+负压收集废气, 收集的废气经移动式焊烟净化器处理。	除壳体加工生产线配套环保工程未建外, 其余环保工程建设与环评一致	新建

	<p>管道收集烘干房废气，收集的废气经两级活性炭吸附处理，处理后的废气通过1根15m 高排气筒DA002对外有组织排放。废气收集效率为97%，有机废气处理效率为90%。</p> <p>⑤铜排加工粉尘：采用集气罩+负压抽风收集废气，收集的废气经布袋除尘处理，处理后的废气在车间内无组织排放。</p>			
噪声治理	<p>选选用低噪声设备，合理布局，安装减振基座，密闭隔声，厂房隔声。</p>	<p>选用低噪声设备，安装减震减噪措施；加强设备的日常检修，避免设备运转不正常产生的高噪声影响；厂房密闭隔声。</p>	与环评一致	新建
固废处置	<p>①生活垃圾：由环卫部门统一处理。</p> <p>②一般固废：废包装材料、布袋除尘器处理废气产生的收尘灰、金属屑、不合格品集中收集后均外售废品回收商回收处置。</p> <p>③危险固废：废机油、废包装桶、废含油抹布、手套、废活性炭存放于危废暂存库，定期交有资质单位处置。</p>	<p>①生活垃圾：由环卫部门统一处理。</p> <p>②一般固废：废包装材料、布袋除尘器处理废气产生的收尘灰、金属屑、不合格品集中收集后均外售废品回收商回收利用。</p> <p>③危险固废：废机油、废包装桶、废含油抹布、手套暂存放于危废暂存库，定期委托有资质单位处置。</p>	与环评一致	新建
土壤及地下水防渗措施	<p>分区防渗，加强管理，减少跑冒滴漏。</p> <p>重点防渗区：基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数$\leq 10^{-7}$cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数10^{-10}cm/s。</p> <p>一般防渗区：采取三合土铺底，再在上层铺 10~15cm 的水泥进行硬化，并涂防火花、防腐防渗涂层，渗透系数低于 10^{-7}cm/s。</p>	<p>重点防渗区做法（自上而下）：1、环氧树脂防腐层，2、混凝土地面 3、砾层，4、300g/m²土工布，5、2mm 厚 HDPE 防渗膜，6、300g/m²土工布，7、砂层，8、基础。</p> <p>一般防渗区做法：地基之上的土壤分层夯实，再铺 200 厚级配碎石垫层，而后采用防渗混凝土对地面进行硬化处理。</p> <p>简单防渗区做法：地基压实，而后再采用防渗混凝土对地面进行硬化处理（上述防渗工程措施详见附件 7“厂区主要设施防渗漏技术资料”）。</p>	与环评一致	新建
环境风险防范措施	<p>建立健全火灾防范制度，配备灭火设施，配置齐全的应急物资，加强废气处理设施的巡检，加强对废弃物的管理，完善并严格执行各项工作规程，制定突发环境事件应急预案。</p>	<p>建立健全火灾防范制度，配备消防器材，配置齐全的应急物资，加强废气处理设施的巡检，加强对废弃物的管理，完善并严格执行各项工作规程。</p>	现阶段项目主要为组装，环境风险物质较少，突发环境事件应急预案将在项目整体建成后制定。	新建

2.3.2 建设项目主要生产设备

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评阶段 数量 (台/套)	现阶段实际 数量 (台/套)	备注
1	母线加工机	ZTMX-30SBK	2	2	与环评一致
2	单梁起重机	5-10T	3	2	较环评少 1 台
3	数控折弯机	WF67K-63T/2500	1	1	与环评一致
4	数控剪板机	QC12K-4*2500	2	1	较环评少 1 台
5	冲孔机	/	2	2	与环评一致
6	数控冲床	/	1	1	与环评一致
7	全自动剥线机	16A	1	1	与环评一致
8	全自动压接机	/	1	1	与环评一致
9	喷塑机	/	1	0	较环评少 1 台
10	烘箱	/	1	0	较环评少 1 台
11	激光切割机	/	3	0	较环评少 3 台
12	电焊机	/	3	0	较环评少 3 台
13	台钻	/	1	1	与环评一致
14	液压车	/	2	2	与环评一致
15	耐电压测试仪	CC2672D-A	1	1	与环评一致
16	工频耐压实验装置	YDJ-10kVA/50kV	1	1	与环评一致
17	单相继电保护测试仪	SXJB-II	1	1	与环评一致
18	绝缘电阻测试仪	GM-5K	1	1	与环评一致
19	回路电阻测试仪	SXHL-100A	1	1	与环评一致
20	断路器特性测试仪	GKC-F	1	1	与环评一致
21	漏电保护测试仪	/	1	1	与环评一致

2.3.3 主要原辅材料及能源用量

表 2-4 原辅材料和动力供应用量一览表

类别	序号	名称	环评阶段消耗量	实际消耗量	来源
原辅料	—	壳体			
	1	敷铝锌板	600 吨/年	0 吨/年	/
	2	冷轧板	400 吨/年	0 吨/年	/
	3	铜排	50 吨/年	50 吨/年	外购
	二	箱式变电站			
	1	变压器	100 台/年	90 台/年	外购
	2	断路器	400 台/年	380 台/年	外购
	3	熔断器	600 只/年	550 只/年	外购
	4	显示器	500 套/年	480 套/年	外购
	5	按钮	100 只/年	100 只/年	外购
	6	接线盒	100 块/年	100 块/年	外购
	7	避雷器	300 只/年	300 只/年	自制
	8	开关	100 只/年	100 只/年	外购
	9	电流互感器	1000 只/年	860 只/年	外购
	10	电流表	900 只/年	870 只/年	外购
	11	电压表	100 只/年	100 只/年	外购
	12	指示灯	100 只/年	100 只/年	外购
	三	环保型中压气体绝缘开关柜			
	1	断路器	3000 只/年	2900 只/年	外购
	2	传感器	9000 只/年	870 只/年	外购
	3	熔断器	18000 只/年	17000 只/年	外购
	4	互感器	9000 只/年	8600 只/年	外购
	5	微断	27000 只/年	25000 只/年	外购
	6	指示灯	3000 只/年	3000 只/年	外购
	7	开关	3000 只/年	2800 只/年	外购
	8	接线盒	3000 只/年	2900 只/年	外购
	9	避雷器	9000 只/年	8700 只/年	外购
	10	电流表	9000 只/年	8600 只/年	外购
	11	电压表	3000 只/年	2950 只/年	外购
	四	配电箱			
	1	塑壳断路器	15000 只/年	14500 只/年	外购
	2	电容器	18000 只/年	17200 只/年	外购
	3	接触器	18000 只/年	17200 只/年	外购
	4	互感器	6000 只/年	5800 只/年	外购
	5	微断	18000 只/年	17200 只/年	外购
	6	控制器	3000 只/年	28900 只/年	外购
	7	电流表	3000 只/年	28900 只/年	外购
	五	辅料			
	1	塑粉	10 吨/年	0 吨/年	/
	2	焊条	5 吨/年	0 吨/年	/
	3	环保气体	1 吨/年	0 吨/年	外购
	4	机油	0.2 吨/年	0.2 吨/年	外购

能源	1	供水	465t/a	465t/a	市政 管网
	2	供电	260 万 kwh/a	12 万 KWh	市政 电网

2.3.4 公用工程

(1) 供电：项目用电由市政电网接入，现阶段年用电量约为 12 万 kw · h/a。

(2) 供水：本项目现阶段供水来自市政自来水，现阶段用水量约为 465m³/a，主要为生活用水用。

(3) 排水：实行雨污分流制。

①雨水经过厂区雨水管网收集后进入附近市政雨水管网。

②生活污水纳入市政污水管网，最终进入城北污水处理厂处理。

现阶段生活污水产生量为 1.24m³/d、372m³/a，项目水平衡图见图 2-3。

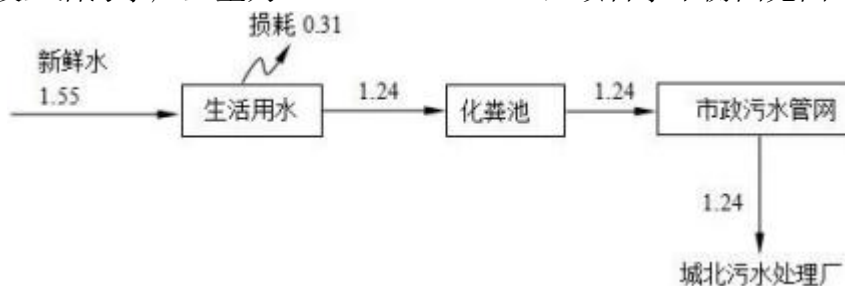


图2-4 项目水平衡图 单位：t/d

2.3.5 项目生产工艺流程

2.3.5.1 生产工艺流程及产污环节

项目现阶段箱式变电站、环保型中压气体的绝缘开关柜和配电箱生产工艺基本一致，都是将各个元器件与壳体分别组装并最终装配成所需产品，具体生产工艺及产物节点见图 2-5。

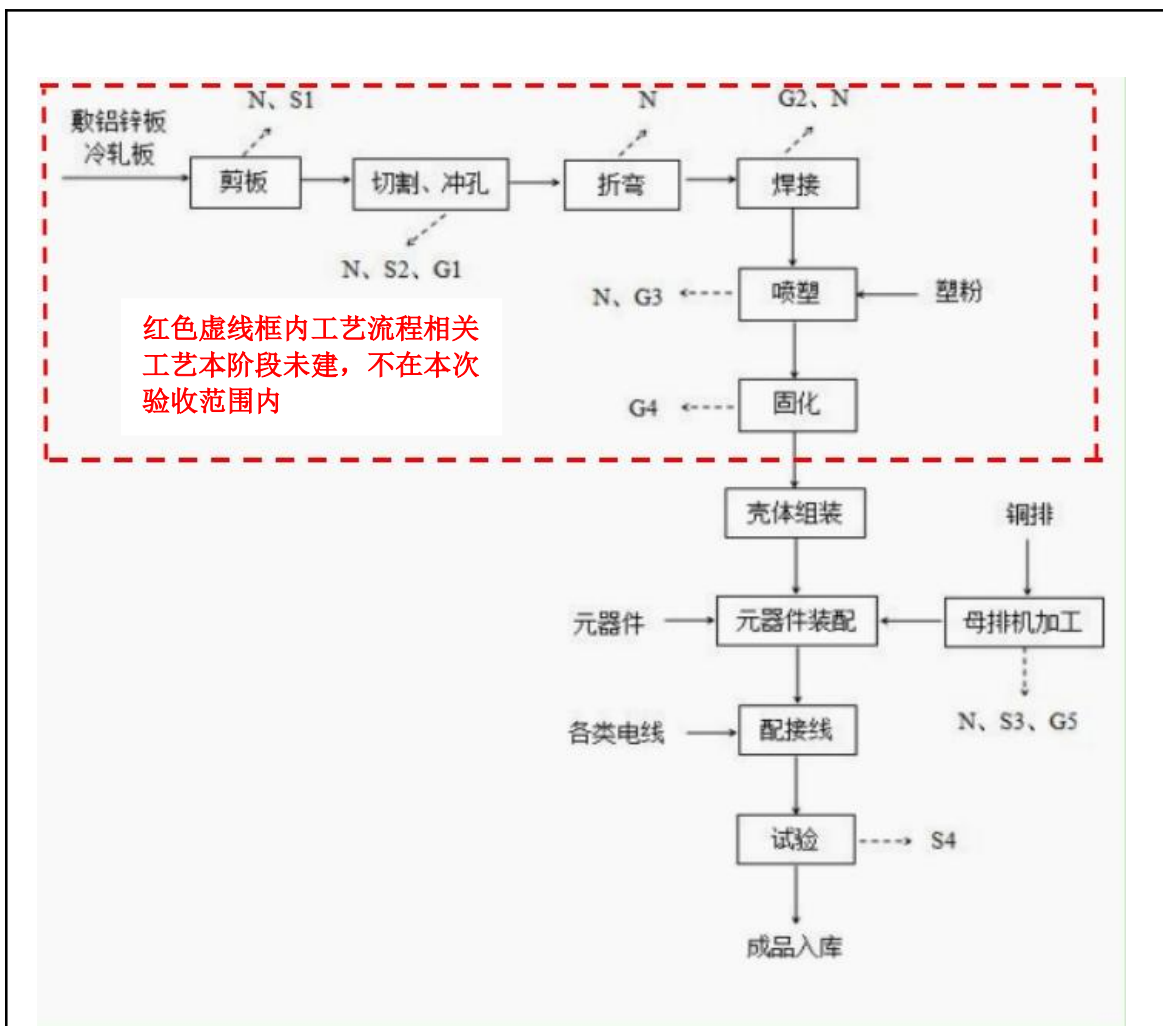


图 2-5 项目现阶段生产工艺流程及产污节点图

备注：S—一般固废、N—噪声、G—粉尘

工艺流程简述：

①壳体组装：项目现阶段通过市场采购成品零部件，厂内组装的方式生产壳体，与环评设计相比，简化了壳体生产工艺流程，不涉及剪板、切割、冲孔、折弯、焊接、喷塑、固化等加工工序，无相关切割、冲孔加工金属屑、粉尘以及噪声产生，无相关喷塑粉尘产生，无相关烘干固化挥发有机废气产生；

②母排加工：通过对铜排进行机加工等工序形成母排，用于后续元器件装配，该工序会产生金属屑、粉尘、噪声；

③元器件装配、配接线：将各个元器件进行线装配和组装；

④试验：对产品进行一系列调试、检验，此工序会产生少量不合格品；

⑤成品入库：将合格产品放入成品区储存。

2.3.6 项目现阶段排污及治理情况

项目现阶段生产过程中污染物产生及治理措施汇总如下：

表 2-5 生产工艺产污节点、主要污染物及治理措施

项目	排污节点	污染物	处理措施
废水	生活污水	COD _{cr} 、SS、NH ₃ -N、BOD ₅	生活污水经过化粪池预处理后经市政管网排入城北污水处理厂
废气	母排机加工	粉尘	负压收集+布袋除尘
噪声	设备运行	噪声	基础减振、墙体隔声
固体 废物	母排机加工	金属屑	一般固废，交由专业回收公司利用
	试验	不合格品	一般固废，交由专业回收公司利用
	外包装	废包装材料	一般固废，交由专业回收公司利用
	布袋除尘	收尘灰	一般固废，交由专业回收公司利用
	机械设备等保养、维修	废机油	危废，委托有资质单位进行处理
	机油包装桶	废包装桶	
	机械设备等保养、维修	废含油抹布、手套	
员工生活、办公	生活垃圾	环卫清运	

2.4 项目现阶段存在的主要环境问题及整改措施

根据现场调查，项目现阶段生产过程中会产生少量粉尘和噪声污染，按照环评及批复相关要求，对粉尘进行了收集处理，对噪声采取了防治措施，处理后对周边环境基本无影响；本项目为新建项目，企业购买原铜陵市千里运输公司空地约7332.70m²，用来新建厂房及改造原有厂房进行生产活动，此处原铜陵市千里运输公司不属于生产型企业，不进行生产活动，不产生污染，未造成原有环境污染，因此不存在与本项目有关的原有污染情况和环境问题。

2.5 项目变动情况

项目现阶段已建设建成 1 条新能源箱式变电站组装生产线、1 条环保型中压气体的绝缘开关柜、1 条智能配电箱组装生产线，购置安装 2 台母线加工机、3 台单梁起重机、1 套耐电压测试仪、1 台工频耐压实验装置、1 台绝缘电阻测试仪、1 台电漏保护测试仪等生产设备，一套移动式布袋除尘装置等环保设施，均与环评一致。

与环评相比，项目现阶段壳体生产工艺发生变动，由环评阶段的切割-冲孔-焊

接-喷塑-烘干固化-组装生产工艺，变动为从市场购买成品壳体零配件再组装的生产工艺，此变动简化了工艺流程，取消了项目壳体自行加工涉及的切割、冲孔、焊接、喷塑和烘干固化等产污环节，减少了项目污染物排放的种类，避免了非甲烷总烃产生与排放，为非重大变动。

对照生态环境部《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）要求，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动，本项目现阶段变动对照情况见表 2-6。

表 2-6 项目变动变动情况及是否属于重大变动判定表

类别	环办环评函〔2020〕688号内容	本项目现阶段变动内容	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	未变化	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	未变化	否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	未变化	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	现阶段项目壳体生产工艺发生变动，由环评阶段的切割-冲孔-焊接-喷塑-烘干固化-组装生产工艺，变动为市场购买成品壳体零配件再组装的生产工艺，此变动简化了工艺流程，取消了项目壳体自行加工涉及的切割、冲孔、焊接、喷塑和烘干固化等产污环节，减少了项目污染物排放的种类，避免了非甲烷总烃产生与排放，为非重大变动	否

环境保护措施	<p>8. 废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>9. 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>10. 新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13. 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	未变化	否
--------	--	-----	---

根据上表，本项目现阶段的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，因此，本工程现阶段建设未发生重大变动。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废气

项目现阶段阶段废气主要来源于铜排加工（切割、冲孔）产生的少量含尘废气，采样移动式焊烟净化装置收集处理。项目现阶段未建设壳体生产线，所需壳体全部从市场采购成品零部件组装，因此，项目现阶段不涉及壳体生产工艺废气，不产生壳体加工切割、冲孔、焊接、喷塑粉尘废气和壳体喷塑后烘干固化过程非甲烷总烃有机废气。

3.1.1 废气污染源

铜排加工粉尘：铜排加工主要进行切割和打孔等工序，切割、打孔过程产生少量含尘废气。

3.1.2 废气处理和排放

项目现阶段购置使用移动集气罩，收集铜排加工含尘废气，收集的废气经过布袋除尘器处理，因废气产生量较少，处理后的废气在车间内无组织排放。

表 3-1 废气产污环节、污染物种类及污染治理设施等一览表

排放方式	生产单元	生产设施	废气产污环节	污染物种类	污染治理设施及工艺	是否为可行技术
无组织	铜排加工工序	铜排加工厂区	切割、打孔	颗粒物	集气罩收集+布袋除尘， 车间加强通风	是



铜排加工废气收集处理设施



车间通风、消防设施

3.2 废水

项目现阶段营运期废水主要为生活污水。

项目现阶段劳动定员共 31 人，年生产天数为 300 天，均不在厂区食宿。根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019）和《建筑给排水设计规范》（GB50015-2019），员工生活用水按每人每天 50L 计算，项目生活用水量为 1.55m³/d，465t/a；排水系数按 80%计算，生活污水产生量为 1.24m³/d，372m³/a。生活污水中主要污染因子为 COD、BOD₅、氨氮、SS。生活污水通过污水管道进入市政污水管网，进入城北污水处理厂处理，尾水达标后最终排入小汉江。

表 3-2 废水产污环节、污染物种类及污染治理设施等一览表

废水类别	产污环节	污染物种类	执行标准	污染治理设施及工艺	是否为可行技术	排放去向	排放口类别
生活污水	职工生活	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	城北污水处理厂接管标准	化粪池	是	城北污水处理厂	一般排放口

3.3 噪声

项目现阶段噪声主要是起重机、冲孔机等生产设备运行噪声，噪声源强为 65~80dB(A)。为最大限度降低噪声对区域环境的影响，企业采取了以下防治措施：

①选用低噪声设备：在满足工艺设计的前提下，尽量选用满足国标标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。

②生产设备均应布置于厂房内，机械设备产生的机械噪声，采取基础减震，厂房隔声，减小机械设备噪声对环境的影响；

③加强管理，定期维护、保养机械设备及降噪设备，加强润滑，确保各种设施正常运转。

3.4 固体废物

项目现阶段固废主要为一般固废、危险废物和生活垃圾。一般固废：废包装材料、收尘灰、金属屑和不合格品等；危险废物：废废机油、废油桶和废含油抹布、手套等。

表 3-3 一般固体废物产生、处置情况表 单位: t/a

序号	污染物名称	来源	状态	存放地点	产生量	处置方式	排放量
1	废包装材料	原辅料使用	固态	一般固废库	0.5	外售废品回收商 回收综合利用	0
2	收尘灰	布袋除尘	固态		0.01		0
3	金属屑	铜排加工	固态		3		
4	不合格品	试验	固态		0.01		0
5	生活垃圾	办公生活	固态	垃圾桶	3.61	委托环卫部门清运	0

表 3-4 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油	HW08	900-214-08	0.2	设备保养	液态	有机溶剂	1年	T/In	在厂区危废暂存, 委托有资质单位处置
2	废油桶	HW49	900-041-49	0.03	设备保养	固态	有机溶剂	1年	T/In	
3	废含油抹布、手套	HW49	900-41-49	0.01	生产及设备保养	固态	有机溶剂	1年	T/In	

表 3-5 项目危险废物收集措施及产生处置情况

序号	固废名称	危废类型	危废代码	状态	收集措施	储存地点	产生量 (t/a)	处置方式
1	废机油	HW08	900-214-08	液态	收集后密封桶装	危险废物贮存库, 位于生产车间西南侧, 面积 10m ²	0.2	委托有资质单位处置
2	废油桶	HW49	900-041-49	固态	收集后密封桶装		0.03	
3	废含油抹布、手套	HW49	900-41-49	固态	袋装		0.01	

项目现阶段在生产车间西南侧新建 1 座 15m²一般固废间和 1 座 10m²危险废物暂存间, 分别用于一般固废和危险废物的暂存。危险废物暂存间根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中有关要求, 危废库设有防腐、防渗、防雨等措施, 能够满足本项目需求。项目现阶段运行产生的危废分别采用专用的危废收集桶收集, 危废收集桶桶体加盖、密封, 桶壁上粘贴危险废物标签, 防止不散失、不泄露。危废在危废暂存间内分类存放, 定期委托有危险废物处理资质的单位处置(项目现阶段危废年产生量仅为 0.24t, 企业危废委托处置协议将于 1 年内签订)。

	
<p style="text-align: center;">危废暂存间</p>	<p style="text-align: center;">一般固废暂存间</p>
	
<p style="text-align: center;">危废暂存间标识牌</p>	<p style="text-align: center;">一般固废暂存间标识牌</p>
<p>3.5其他环保设施</p> <p>3.5.1 环境风险防控措施</p> <p>(1) 火灾爆炸风险防范措施</p> <p>本项目依据环评及批复要求，厂区内配备相关消防设施。</p> <p>(2) 土壤环境风险防范措施</p>	

项目现阶段采取分区防渗措施，企业对危废暂存间、高低压柜生产车间、试验区等进行了重点防渗处理，对其他生产区进行一般防渗处理，对办公楼作进行简化防渗处理（具体防渗措施落实情况详见附件 7）。

	
<p>生产车间防渗地面</p>	<p>试验区防渗地面</p>

(3) 危废暂存过程中的风险防范措施

根据现场踏勘，项目现阶段依新建 1 座 10m² 危险废物暂存间，地面进行了重点防渗处理，符合“三防”要求，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 设置、《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995) 设置了贮存场所，做好固废的及时清运和处置工作等。

3.6 排污许可管理要求落实情况

2020 年 5 月 21 日，铜陵市诚益电力设备有限公司首次进行了排污许可登记，登记编号为：91340700674227121R001X。因本项目建设，企业依据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》规定，于 2024 年 9 月 3 日进行了排污许可变更登记，变更登记编号为：91340700674227121R001X，有效期为：2024 年 09 月 03 日至 2029 年 09 月 02 日。

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求，企业制定了项目现阶段自行监测计划，并委托第三方检测公司进行手工监测。本项目工程监测计划见表 3-6。

表 3-6 本项目自行监测信息一览表

序号	排放类型	监测点位	监测指标	监测频次
1	无组织废气	厂界	气象参数、颗粒物	1次/年
2	噪声	厂界	等效 A 声级 Leq (A)	1次/季度

铜陵市诚益电力设备有限公司排污许可为登记管理类，企业按照相关法律法规要求，建立完善的自行监测质量管理体系，做好与监测相关的数据记录，按照规定进行保存，并依据法规向社会公开监测结果。

3.7 环保设施投资

项目总投资为 15000 万元，其中环保设计投资为 45 万元，占总投资的 0.3%；项目现阶段实际投资为 1500 万元，环保投资为 4.5 万元，占总投资的 0.3%。项目现阶段环保设施投资情况见表 3-7。

表 3-7 项目环保投资情况一览表

序号	分类	治理对象	环评设计投资		现阶段实际投资	
			治理方案	投资(万元)	治理方案	投资(万元)
1	废水治理	生活污水	生活污水通过污水管道纳入市政污水管网	2	生活污水经化粪池预处理后，满足城北污水处理厂接管要求，排入城北污水处理厂进行深度处理	2
2	废气治理	切割、冲孔粉尘	设置集气罩和管道分别收集废气，收集的废气汇总后通过布袋除尘处理，处理后的废气经 1 根 15m 排气筒排放	30	现阶段壳体生产线未建，相关配套环保工程也未投资建设	/
		焊接烟尘				
		喷塑粉尘				
		烘干固化非甲烷总烃				
		铜排加工含尘废气	集气罩收集+布袋除尘		移动集气罩收集+布袋除尘	0.5
3	噪声治理	高噪声设备	选用低噪声设备，合理布局，安装减振基座，密闭隔声，厂房隔声	5	选用低噪设备，合理布局，安装减振基座，密闭隔声，厂房隔声	1
4	固废治理	危险废物	新建一座危废暂存间，面积 10m ²	5	新建一座危废暂存间，面积 10m ²	0.5
		一般固废	新建一座一般固废暂存间，面积 15m ²	3	新建一座一般固废暂存间，面积 15m ²	0.5
合计				45	/	4.5

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环境影响报告表的主要结论

铜陵市诚益电力设备有限公司新能源智能配电设备生产线项目建设符合国家产业政策、当地规划以及相关法律法规要求。建设单位需认真落实本报告提出的各项污染防治措施，加强环境管理，做好环境污染防治工作。项目营运过程中废气、废水、噪声各类污染物均能达标排放，固体废物得到妥善处置，本项目排放的各类污染物对环境的影响程度和范围均较小。

因此，从环境保护角度看，该项目建设是可行的。

4.2 环境影响报告表审批意见

一、铜陵市诚益电力设备有限公司位于翠湖五路与天门山大道交叉口，占地面积约 7332.7 平方米。主要建设内容为：新建厂房约 5000 平方米，并安装激光切割机、喷塑机等设备，建设 1 条新能源箱式变电站生产线、1 条环保型中压气体的绝缘开关柜生产线、1 条智能配电箱生产线及配套 1 条喷塑加工生产线。项目建成后，可形成年产 100 套新能源箱式变电站、3000 台环保型中压气体的绝缘开关柜和 3000 台智能配电箱的生产能力。项目总投资 1.5 亿元，其中环保投资 45 万元；已通过经开区经济发展局备案。

根据《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》（环综合〔2020〕13 号）、《安徽省生态环境厅关于强化生态环境保障和服务助力稳经济若干措施的通知》（皖环发〔2022〕34 号）、《安徽省建设项目环评告知承诺制审批改革试点实施方案》（皖环发〔2020〕7 号）等文件要求及你公司自愿申请，批准你公司《报告表》。

二、该项目以“告知承诺制”方式进行审批，经开区管委会不对你公司《报告表》具体内容做实质审查，不承担法律法规中关于环评审批行政部门或单位审查环评的相关责任，由此造成的一切后果和责任由你单位和安徽汇泽通环境技术有限公司（环评编制单位）承担。

三、经开区管委会将公开《报告表》和相关承诺书，在你公司及安徽汇泽通环境技术有限公司全面落实承诺书中承诺事项且项目全面落实《报告表》中提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，经开区管委会原则同意报告表的结论。

你公司应严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行,以确保对环境的不利影响能够得到缓解和控制。如有违反,由相关部门依法查处,并纳入信用管理体系。

四、严格落实生态环境保护和环保设备设施安全生产主体责任,建立健全各项环保管理责任制度,依法落实环境管理要求。做好建设项目安全预评价或安全条件综合性分析等安全管理工作。严格依法依规设计、建设和运行管理环保设备设施,确保环保设施安全稳定有效运行。安装使用的环保设施必须符合安全生产法律、法规标准规范的相关规定,要组织对重点环保设施进行安全风险评估和隐患排查治理。

五、你公司应严格执行环保“三同时”制度,在项目产生污染物排放之前,履行排污许可手续。在实际建设和运营过程中,落实“雨污分流”要求,并严格按照国家、省有关规范、政策等相关要求,确保各项污染物排放稳定满足国家、省规定的标准等和总量控制指标。项目建成后应按规定开展环境保护验收工作,验收合格后,方可正式投入生产。若项目发生重大变更,你公司应依法重新履行相关审批手续。

六、你单位作为建设项目环评信息公开的主体,在工程施工和运营过程中,应建立畅通的公众参与平台和渠道,及时解决公众担忧的环境问题,满足公众合理的环境诉求。

七、充分考虑项目建设对周边环境敏感目标的影响,在项目设计和建设阶段持续优化平面布局,涉及废气、噪声等污染排放的生产设备、设施应远离环境敏感目标侧布置。

八、对项目实施监管过程中,发现存在承诺内容与实际不一致、不符合告知承诺制审批条件、环评结论不可行、文本质量存在重大缺陷等问题的环评文件,经开发区管委会将按程序依法撤销审批决定,因批复文件被撤销造成的所有法律责任和经济责任由建设单位和技术单位自行承担。依法撤销审批决定的项目不得再进行告知承诺制审批。

九、如项目建设和运行依法需要其他行政许可的,你公司应按规定办理其他审批手续后方可开工建设或运行。

十、请经开区安环局（市生态环境局开发区分局）负责项目建设期及运营期的日常环境监管和承诺履行监督检查等工作。你公司应按规定主动接受各级环境主管部门的日常监督和检查，及时、主动报告项目建设、运营生产、污染防治和其他环保相关信息。

表五、验收监测质量保证及质量控制

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）、《环境空气与废气监测质量保证手册》（第四版）、《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- 1、生产处于正常。监测期间生产在大于（或等于）75%额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、监测分析方法采样国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内。
- 4、监测数据严格执行三级审核制度。
- 5、各指标检出限见下表。

表 5-1 废气、废水及噪声方法、检出限

检测项目		分析方法	方法检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	—
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	0.5mg/L
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.007mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	—

废水监测质量控制：

为保证监测数据的准确可靠，在水样品采集、保存、运输、分析和计算全过程，均按照标准方法《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）及《环境水质监测质量保证手册》（第四版）中的规定进行。实验室分析过程中采取全程空白、平行样、加标回收等质控措施。

废气监测质量控制：

废气监测仪器均符合国家相关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行浓度校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏。样品采集、分析及结果的处理过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。

噪声监测质量控制：

测量仪器使用 II 型分析仪。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器校验，误差控制在±0.5 分贝以内。

表六、验收监测内容

6.1 废气固定源

项目现阶段废气主要来源于铜排加工（切割、冲孔）产生的少量含尘废气，经收集处理后以无组织形式排放。企业未建壳体生产线，所需壳体全部从市场采购成品零部件组装，因此，不涉及壳体生产工艺废气，无壳体加工切割、冲孔、焊接、喷塑粉尘废气产生和壳体喷塑后烘干固化过程非甲烷总烃有机废气的产生。

6.2 废气无组织

本次验收监测，在铜陵市诚益电力设备有限公司厂界上风向，设置 1 个参照点，在下风向设置 3 个监控点，共计 4 个无组织监测点，具体见表 6-1。

表 6-1 废气无组织排放验收监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
厂界上风向设置 1 个参照点，下风向设置 3 个监控点	颗粒物，同步测试气象参数	监测 2 天，3 次/天

6.3 废水

项目废水为职工生活污水。

本次验收监测，在厂区废水总排放口设置 1 个废水监测点，具体监测内容见表 6-3。

表 6-2 废水验收监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
总排口	pH、氨氮、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量	监测 2 天，4 次/天

6.4 噪声

本次验收监测，沿厂界四周东、南、西、北各设置一个噪声监测点，进行昼间噪声监测，监测频次为连续监测 2 天，每天昼夜间各监测 1 次。



图6-1 项目竣工环保验收监测布点图

表七、验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况

验收监测期间，2024年10月24~25日，铜陵市诚益电力设备有限公司正常生产，各类污染治理设施运行良好，生产负荷分别为30%~80%。具体生产运行情况详见表7-1及附件“铜陵市诚益电力设备有限公司新能源智能配电设备生产线项目阶段性竣工环保验收监测期间生产情况的说明”。

表7-1 验收监测期间工况统计表

监测时间	产品名称	设计产量 (套、台/天)	当日产量 (套、台/天)	生产负荷 (%)
2024年 10月24日	箱式变电站	0.33	0.1	30
	环保型中压气体绝缘开关柜	10	7	70
	配电箱	10	8	80
2024年 10月25日	箱式变电站	0.33	0.1	30
	环保型中压气体绝缘开关柜	10	8	80
	配电箱	10	8	80

7.2 验收监测结果：

7.2.1 废气无组织排放监测结果

验收监测期间气象参数观测结果见表7-2，厂界废气无组织排放监测结果见表7-3。

表7-2 验收监测期间气象参数统计表

检测日期	检测点位	频次	气温(°C)	天气状况	气压 (kpa)	风向	风速 (m/s)
2024.10.24	厂界	第一次	18.0	晴	102.36	西	1.7
		第二次	19.1	晴	102.27	西	1.7
		第三次	23.2	晴	101.95	西	1.7
2024.10.25	厂界	第一次	19.5	晴	102.27	西	1.9
		第二次	20.0	晴	102.22	西	1.9
		第三次	20.5	晴	102.17	西	1.9

7-3

废气无组织排放监测结果统计表

单位: mg/m³

检测日期	检测位置	检测因子	点位	频次			最大值	标准	达标情况
				第一次	第二次	第三次			
2024.10.24	厂界	颗粒物	1#上风向	0.158	0.170	0.135	0.317	1.0	达标
			2#下风向	0.232	0.240	0.229			
			3#下风向	0.207	0.317	0.225			
			4#下风向	0.310	0.265	0.257			
2024.10.25	厂界	颗粒物	1#上风向	0.160	0.189	0.205	0.450	1.0	达标
			2#下风向	0.235	0.284	0.350			
			3#下风向	0.287	0.450	0.397			
			4#下风向	0.409	0.380	0.342			

由表 7-3 可见, 验收监测期间, 铜陵市诚益电力设备有限公司厂界无组织废气中颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准排放限值要求。

7.2.2 废水监测结果

废水监测结果见表7-4。

表7-4

废水监测结果统计表

单位: mg/L, pH无量纲

检测点位		废水总排口				均值	标准	达标情况
检测日期	检测频次 检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次			
2024. 10.24	pH (水温)	7.6 (21°C)	7.5 (22°C)	7.7 (22°C)	7.8 (21°C)	\	6-9	达标
	化学需氧量	233	256	271	278	260	450	达标
	五日生化需氧量	57.1	62.7	64.2	71.7	63.9	180	达标
	悬浮物	45	38	36	41	40	350	达标
	氨氮	37.0	38.2	36.3	36.6	37.0	40	达标
2024. 10.25	pH (水温)	7.6 (20°C)	7.7 (21°C)	7.7 (23°C)	8.0 (22°C)	\	6-9	达标
	化学需氧量	245	240	220	223	232	450	达标
	五日生化需氧量	60.7	59.5	54.9	55.8	57.7	180	达标
	悬浮物	34	38	44	49	41	350	达标
	氨氮	37.7	36.1	37.0	37.9	37.2	40	达标

注: 公司总排口不具备流量监测条件, 未进行流量监测

由表7-4可见, 验收监测期间, 铜陵市诚益电力设备有限公司废水总排口外排废水所测各项指标均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准和城北污水处理厂接管标准。

7.2.3 噪声监测结果

厂界噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 厂界噪声监测结果统计表 单位：dB (A)

气象参数		气象条件		风向		风速 (m/s)		达标情况
		昼：晴	夜：晴	昼：西	夜：西	昼：1.7	夜：1.9	
检测日期	测点编号	测点位置		昼间 L_{eq}		夜间 L_{eq}		
2024.10.24	ZS1	厂界东侧		59		42		达标
	ZS2	厂界南侧		51		38		达标
	ZS3	厂界西侧		50		39		达标
	ZS4	厂界北侧		57		42		达标
2024.10.25	ZS1	厂界东侧		61		43		达标
	ZS2	厂界南侧		51		38		达标
	ZS3	厂界西侧		49		39		达标
	ZS4	厂界北侧		58		42		达标

由表7-5可见，验收监测期间，铜陵市诚益电力设备有限公司厂界昼夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准要求。

表八、环评主要批复落实情况

表 8-1 环评主要批复落实情况对照表		
序号	环评批复要求	完成情况
1	全面落实承诺书中承诺事项且项目全面落实《报告表》中提出的各项防治生态破坏和环境污染措施,严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行,以确保对环境的不利影响能够得到缓解和控制。	已落实,项目现阶段全面落实了《报告表》中提出的各项防治生态破坏和环境污染措施,未建壳体加工生产线,简化了生产工艺流程,减少了产污环节
2	严格落实生态环境保护和环保设备设施安全生产主体责任,建立健全各项环保管理责任制度,依法落实环境管理要求。	已落实,企业设置了生态环境保护机构,建立了生态环境保护责任制和相关管理台账
3	严格执行环保“三同时”制度,在项目产生污染物排放之前,履行排污许可手续。在实际建设和运营过程中,落实“雨污分流”要求,并严格按照国家、省有关规范、政策等相关要求,确保各项污染物排放稳定满足国家、省规定的标准等和总量控制指标。项目建成后应按规定开展环境保护验收工作,验收合格后,方可正式投入生产。若项目发生重大变更,你公司应依法重新履行相关审批手续。	已落实,于 2024 年 09 月 03 日企业进行了固定污染源排污变更登记,登记编号: 91340700674227121R001X,目前正在进行相关环保验收;项目落实了“雨污分流”要求,阶段性验收检测结果显示各项污染物均达标排放,现阶段无非甲烷总烃有机废气产生,不涉及颗粒物和无非甲烷总烃有组织排放,满足总量控制要求
4	作为建设项目环评信息公开的主体,在工程施工和运营过程中,应建立畅通的公众参与平台和渠道,及时解决公众担忧的环境问题,满足公众合理的环境诉求。	已落实,在工程施工和运营过程中,企业建立了畅通的公众参与平台和渠道,及时解决公众担忧的环境问题,满足公众合理的环境诉求
5	充分考虑项目建设对周边环境敏感目标的影响,在项目设计和建设阶段持续优化平面布局,涉及废气、噪声等污染排放的生产设备、设施应远离环境敏感目标侧布置。	已落实,施工期未发生噪声、扬尘和施工废水等扰民事件和环境污染事件,项目现阶段未建壳体生产线,所需壳体全部从市场采购成品零部件组装,此变动简化了工艺流程,减少了产污环节,不涉及喷塑有机废气的产生,还减少了工业粉尘、噪声的产生与排放

表九、验收监测结论

9.1 废气有组织

项目现阶段废气主要来源于铜排加工（切割、冲孔）产生的少量含尘废气，经移动式焊烟净化器收集处理。项目现阶段未建设壳体生产线，所需壳体全部从市场采购成品零部件组装，因此，不涉及壳体生产工艺废气，无相关有组织废气排放。

9.2 废气无组织

验收监测期间，铜陵市诚益电力设备有限公司厂界无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准要求。

9.3 废水

验收监测期间，铜陵市诚益电力设备有限公司废水总排口满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和城北污水处理厂接管标准要求。

9.4 噪声

验收监测期间，铜陵市诚益电力设备有限公司厂界昼夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。

9.5 固体废物

一般固废废包装材料、收尘灰、金属屑和不合格品，定期外销回收公司综合利用；废废机油、废油桶和废含油抹布、手套分类收集暂存于危废库，定期委托有资质单位处置；生活垃圾，分类集中收集，委托环卫部门及时清运，无害化处理。

9.6 环境管理

项目现阶段总量控要求落实情况：项目现阶段废水化学需氧量和氨氮纳管间接排放量分别为 0.092t/at 和 0.014t/a，废水总量控制指标已纳入城北污水处理厂管理；废气只有铜排加工产生的少量无组织含尘废气排放，壳体生产线未建，项目现阶段不涉及颗粒物、非甲烷总烃有组织排放，满足铜陵市生态环境局铜环铜审[2024]93 号文规定项目总量控制指标颗粒物 ≤ 0.033 吨/年，非甲烷总烃 ≤ 0.001 吨/年的要求。

根据项目的建设行业类别，对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，项目排污许可为登记管理类，2024 年 9 月 3 日，企业进行了固定污染源排污变更登记，排污许可登记编号为：91340700674227121R001X，有效期：2024 年 9 月 3 日至 2029 年 9 月 9 日。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章) :


填表人 (签字) :

项目经办人 (签字) :

建设项目	项目名称	铜陵市诚益电力设备有限公司				建设地点	铜陵经济开发区翠湖五路与天门山大道交叉口						
	行业类别 (分类管理名录)	C3823 配电开关控制设备制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	项目厂区中心经/纬度	东经 117°48'40.979", 北纬 30°58'53.301"				
	设计生产能力	年产 100 套新能源箱式变电站、3000 台环保型中压气体的绝缘开关柜和 3000 台智能配电箱				实际生产能力	年年产 100 套新能源箱式变电站、3000 台环保型中压气体的绝缘开关柜和 3000 台智能配电箱		环评单位	安徽江泽通环境技术有限公司			
	环评文件审批机关	铜陵经济技术开发区管理委员会				审批文号	开安环[2024] 9 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2024 年 2 月				竣工日期	2024 年 7 月		排污许可登记时间	2024 年 9 月 3 日			
	环保设施设计单位	/		施工单位	/			本工程排污许可登记编号	91340705MA2W75TN4D001Q				
	验收单位	铜陵市诚益电力设备有限公司				环保设施监测单位	安徽翔越环境监测有限公司		验收监测时工况	生产负荷分别为 30%~80%			
	投资总概算 (万元)	15000				环保投资总概算 (万元)	45		所占比例 (%)	0.3			
	实际总投资 (万元)	1500				实际环保投资 (万元)	4.5		所占比例 (%)	0.3			
	废水治理 (万元)	2	废气治理 (万元)	0.5	噪声治理 (万元)	1	固体废物治理 (万元)	1	绿化及生态 (万元)	0	其他 (万元)	0	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400 小时				
运营单位	铜陵市诚益电力设备有限公司				运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)	91340700674227121R		验收时间	2024 年 10 月 24 日~10 月 25 日				
污染物排放达标总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	372	/	372	/	/	372	/	/	/
	化学需氧量	/	246	450	/	/	0.092	/	/	0.092	/	/	/
	氨氮	/	37.1	40	/	/	0.014	/	/	0.014	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废物	/	/	/	3.76	3.76	0	/	/	/	0	/	/	/
与项目有关的其他特征污染物	非甲烷总烃	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1：项目立项备案表

铜陵经开区经济发展局项目备案表					
项目名称	新能源智能配电设备生产线项目		项目代码	2309-340760-04-01-928475	
项目法人	铜陵市诚益电力设备有限公司		经济类型	民营企业	
法人证照号码	91340700674227121R				
建设地址	安徽省:铜陵市_铜陵经济技术开发区		建设性质	新建	
所属行业	机械		国标行业	配电开关控制设备制造	
项目详细地址	铜陵经济开发区翠湖五路与天门山大道交叉口				
建设内容及规模	购买原铜陵市千里运输公司空地约7332.70平米，新建厂房约5000m ² ，改造原有厂房约1000m ² ，新安装符合国家产业政策的生产加工设备、试验设备，形成1条新能源箱式变电站生产线、1条环保型中压气体的绝缘开关柜生产线、1条智能配电箱生产线及配套1条喷塑加工生产线。项目建成后，年产新能源箱式变电站100套、环保型中压气体的绝缘开关柜3000台、智能配电箱3000台，可实现销售收入1.45亿元。				
年新增生产能力	年产新能源箱式变电站100套、环保型中压气体的绝缘开关柜3000台、智能配电箱3000台。				
项目总投资 (万元)	15000	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	10500
资金来源	1、企业自筹(万元)			15000	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2023年		计划竣工时间	2024年	
备案部门	 铜陵经开区经济发展局 2024年03月14日				
备注	原于2023年11月3日备案调整的文件因名称、内容等变更失效，以现有备案内容为准。请依法办理环境影响评价、节能评估、消防安全评估、土地证、建设用地规划许可证、建设工程规划许可证、施工许可证等相关手续，相关手续完备后方可开工建设。				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 2：项目环评报告表的批复

铜陵经济技术开发区管理委员会文件

开安环〔2024〕9号

关于铜陵市诚益电力设备有限公司新能源 智能配电设备生产线项目环境影响 报告表的批复

铜陵市诚益电力设备有限公司：

你公司提交的《铜陵市诚益电力设备有限公司新能源智能配电设备生产线项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及《建设项目环境影响评价文件报批承诺书》（以下简称“承诺书”）收悉。现批复如下：

一、铜陵市诚益电力设备有限公司位于翠湖五路与天门山大道交叉口，占地面积约 7332.7 平方米。主要建设内容为：新建厂房约 5000 平方米，并安装激光切割机、喷塑机等设备，建设 1 条新能源箱式变电站生产线、1 条环保型中压气体的绝缘开关柜生产线、1 条智能配电箱生产线及配套 1 条喷塑加工

- 1 -

生产线。项目建成后，可形成年产 100 套新能源箱式变电站、3000 台环保型中压气体的绝缘开关柜和 3000 台智能配电箱的生产能力。项目总投资 1.5 亿元，其中环保投资 45 万元，已通过经开区经济发展局备案。

根据《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》（环综合〔2020〕13号）、《安徽省生态环境厅关于强化生态环境保障和服务助力稳经济若干措施的通知》（皖环发〔2022〕34号）、《安徽省建设项目环评告知承诺制审批改革试点实施方案》（皖环发〔2020〕7号）等文件要求及你公司自愿申请，批准你公司《报告表》。

二、该项目以“告知承诺制”方式进行审批，经开区管委会不对你公司《报告表》具体内容做实质审查，不承担法律法规中关于环评审批行政部门或单位审查环评的相关责任，由此造成的一切后果和责任由你单位和安徽汇泽通环境技术有限公司（环评编制单位）承担。

三、经开区管委会将公开《报告表》和相关承诺书，在你公司及安徽汇泽通环境技术有限公司全面落实承诺书中承诺事项且项目全面落实《报告表》中提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，经开区管委会原则同意报告表的结论。你公司应严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，以确保对环境的不利影响能够得到缓解和控制。如有违反，由相关部门依

法查处，并纳入信用管理体系。

四、严格落实生态环境保护和环保设备设施安全生产主体责任，建立健全各项环保管理责任制度，依法落实环境管理要求。做好建设项目安全预评价或安全条件综合性分析等安全管理工作。严格依法依规设计、建设和运行管理环保设备设施，确保环保设施安全稳定有效运行。安装使用的环保设施必须符合安全生产法律、法规标准规范的相关规定，要组织对重点环保设施进行安全风险评估和隐患排查治理。

五、你公司应严格执行环保“三同时”制度，在项目产生污染物排放之前，履行排污许可手续。在实际建设和运营过程中，落实“雨污分流”要求，并严格按照国家、省有关规范、政策等相关要求，确保各项污染物排放稳定满足国家、省规定的标准等和总量控制指标。项目建成后应按规定开展环境保护验收工作，验收合格后，方可正式投入生产。若项目发生重大变更，你公司应依法重新履行相关审批手续。

六、你单位作为建设项目环评信息公开的主体，在工程施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台和渠道，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。

七、充分考虑项目建设对周边环境敏感目标的影响，在项目设计和建设阶段持续优化平面布局，涉及废气、噪声等污染排放的生产设备、设施应远离环境敏感目标侧布置。

八、对项目实施监管过程中，发现存在承诺内容与实际不一致、不符合告知承诺制审批条件、环评结论不可行、文本质

量存在重大缺陷等问题的环评文件,经开区管委会将按程序依法撤销审批决定,因批复文件被撤销造成的所有法律责任和经济责任由建设单位和技术单位自行承担。依法撤销审批决定的项目不得再进行告知承诺制审批。

九、如项目建设和运行依法需要其他行政许可的,你公司应按规定办理其他审批手续后方可开工建设或运行。

十、请经开区安环局(市生态环境局开发区分局)负责项目建设期及运营期的日常环境监管和承诺履行监督检查等工作。你公司应按规定主动接受各级环境主管部门的日常监督和检查,及时、主动报告项目建设、运营生产、污染防治和其他环保相关信息。

此复。



抄送: 铜陵经济技术开发区安全生产与生态环境局

铜陵市生态环境局开发区分局

安徽汇泽通环境技术有限公司

铜陵经开区党政办公室

2024年4月1日印发

附件 3：环保主管部门关于项目污染物排放总量指标的函

铜陵市生态环境局

铜环函〔2024〕93号

关于铜陵市诚益电力设备有限公司 新能源智能装备生产线项目 污染物排放总量指标的函

铜陵市诚益电力设备有限公司：

《铜陵市诚益电力设备有限公司新能源智能装备生产线项目总量申请函》等材料收悉。结合经开区安环局项目新增污染物排放总量指标初审意见，经研究，现函复如下：

一、基本情况

铜陵市诚益电力设备有限公司新能源智能装备生产线项目位于翠湖五路与天门山大道交叉口，占地面积约 7332.7 平方米。项目主要建设内容：新建厂房约 5000 平方米，购置激光切割机、喷塑机等设备，建设 1 条新能源箱式变电站生产线、1 条环保型中压气体绝缘开关柜生产线、1 条智能配电箱生产线及配套 1 条喷塑加工生产线。项目建成后，可形成年产 100 套新能源箱式变电站、3000 台环保型中压气体绝缘开关柜和 3000 台智能配电箱的生产能力。项目总投资 1.5 亿元。

二、主要污染物排放总量情况

(一) 废水污染物产生及排放情况

项目建成投运后，无生产废水外排，只产生生活污水，生活污水经市政污水管网排入城北污水处理厂处理。

经核算，本项目排放废水中 COD、氨氮的排放量分别为 0.13 吨/年、0.012 吨/年（城北污水处理厂纳管量），经城北污水处理厂处理后，排入外环境的 COD、氨氮排放量分别为 0.0186 吨/年、0.0019 吨/年。

(二) 废气污染物产生及排放情况

项目生产过程中废气污染物主要是颗粒物和 VOCs，颗粒物主要来源于切割、冲孔、焊接、喷塑、铜排加工等工段，VOCs 主要来源于烘干固化工段。颗粒物废气经收集后采用“布袋除尘器”处理，VOCs 废气经收集后采用“两级活性炭”处理。

经核算，本项目排放废气中颗粒物和 VOCs 的排放量分别为 0.033 吨/年和 0.001 吨/年。

三、总量核定意见

根据建设单位总量申请及环评单位项目总量核算情况说明，提出以下核定意见：

(一) 总量控制指标

1. 本项目建成后，全公司排放废水中 COD、氨氮的排放量分别为 0.13 吨/年、0.012 吨/年（城北污水处理厂纳管量），经城北污水处理厂处理后，排入外环境的 COD、氨氮排放量分别为 0.0186 吨/年、0.00186 吨/年。

— 2 —

2. 本项目废气中颗粒物和 VOCs 的排放量分别为 0.033 吨/年和 0.001 吨/年。

(二) 污染物指标来源

根据安徽省生态环境厅等 4 部门印发的《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法（试行）》（皖环发〔2023〕72 号）等政策要求，2024 年 1 月 1 日起，全省排污单位新改扩建项目需要新增二氧化硫、氮氧化物、COD 和氨氮等 4 项污染物排放权的，在申请取得排污许可证前，应通过市场交易的方式有偿获得。

1. 废水污染物总量指标来源

根据全市排污权有偿使用和交易管理规定要求，纳入排污权有偿使用实施范围的，废水中新增 COD、氨氮排放量指标应通过市场交易的方式有偿获得；否则，指标可纳入城北污水处理厂总量控制指标管理。

2. 废气污染物总量指标来源

现阶段，本项目废气中新增颗粒物、VOCs 排放总量指标由铜陵泰富特种材料有限公司一期焦炉关停项目等量替代。

(三) 该项目环评审查确认的排放总量指标若超过本核定指标，应重新进行项目总量核定。



附件 4：企业排污许可证

固定污染源排污登记回执

登记编号：91340700674227121R001X

排污单位名称：铜陵市诚益电力设备有限公司

生产经营场所地址：安徽省铜陵市铜官区新城办事处街道
翠湖五路1618号

统一社会信用代码：91340700674227121R

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2024年09月03日

有效期：2024年09月03日至2029年09月02日



附件 5：验收监测委托书

建设项目竣工环境保护验收工作委托书

安徽翔越环境监测有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》国务院第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》等环保法律、法规的规定，我司新能源智能配电设备生产线项目阶段性竣工，须开展项目竣工环境保护验收，特委托贵单位对我司新能源智能配电设备生产线项目阶段性竣工环境保护验收监测及其相关服务。

特此委托

铜陵市诚益电力设备有限公司

2024年9月1日



附件 6：验收监测期间生产工况情况的说明

铜陵市诚益电力设备有限公司新能源智能配电设备生产线 项目阶段性竣工环保验收监测期间生产情况的说明

我司新能源智能配电设备生产线项目阶段性建成，并于 2024 年 8 月进入全面调试，安徽翔越环境监测有限公司分别于 2024 年 10 月 24-25 日对该项目进行了环保验收监测，验收监测期间，我司实际生产情况见下表。

时间	产品名称	设计产量	当日产量	生产负荷 (%)
2024 年 10 月 24 日	箱式变电站	0.33 (套/d)	0.1 (套/d)	30
	环保型中压气体绝缘开关柜	10 (台/d)	7 (台/d)	70
	配电箱	10 (台/d)	8 (台/d)	80
2024 年 10 月 25 日	箱式变电站	0.33 (套/d)	0.1 (套/d)	30
	环保型中压气体绝缘开关柜	10 (台/d)	8 (台/d)	80
	配电箱	10 (台/d)	8 (台/d)	80

特此说明

铜陵市诚益电力设备有限公司
2024 年 10 月 26 日



附件 7：厂区主要设施防渗漏技术资料

一、工程概况

- 1、工程名称：铜陵市诚益电力设备有限公司新厂区厂房工程
- 2、建设地点：铜陵市经济技术开发区翠湖五路与天山大道交叉以南
- 3、工程规模及特征：本项目建筑面积4472.55m²，主体一层；建筑高度10.6m，门式钢架钢结构。耐火等级：二级，抗震设防烈度及类别：6度，结构安全等级二级，设计使用年限：50年。

4、质量要求：合格。

5、参见单位：

建设单位：铜陵市诚益电力设备有限公司

监理单位：安徽省新同济工程咨询集团有限公司

设计单位：中科华创国际工程设计顾问集团有限公司

勘察单位：冶金工业部华东勘察基础工程总公司

施工单位：安徽量度建设工程有限公司

二、编制依据

- 1、《中华人民共和国建筑法》
- 2、《建设工程质量管理条例》
- 3、《建筑工程施工质量验收统一标准》（GB50300-2013）
- 4、《建筑地面工程施工质量验收规范》（GB50209-2022）
- 5、《建筑施工安全检查标准》（JGJ59-2011）
- 6、《土工合成材料聚乙烯土工膜》（GB/T17643-2011）
- 7、本工程设计图纸

三、施工做法

1、由上至下：

- 1)环氧树脂防腐层
- 2)混凝土地面
- 3)砂层
- 4)土工布（300g/m²）
- 5)高密度聚乙烯防渗膜（2.0mm）

6)土工布 (300g/m²)

7)砂层

8)基础

四、施工准备

1、施工人员组织安排

1.1、思想准备:

选派优秀的施工管理人员、组织过硬的施工队伍,作好人员的思想工作,以确保人人以工程质量为中心思想。

1.2、施工技术准备:

施工人员持证上岗,保证所有施工人员都能按有关操作规程、规范及有关工艺要求施工。

预先编制本工程的验收计划,为确保工程质量创造条件。

1.3、组织架构:根据施工特点及工期要求,项目部由项目经理总负责工程现场的组织、人员调配及安全文明施工,工程部、技术质量部,安全部等部门相互协调。

2、主要材料及进场要求

2.1、主要材料选择

2.1.1、土工布 (300g/m²)、高密度聚乙烯防渗膜 (2.0mm)、环氧树脂、砂。

2.1.2、材料进场验收检查

a、出厂日期和材料相关证明书检查

b、材料是否满足现场施工要求厚度

2.2、材料的进场要求:

所有材料在施工前必须提前进场,进场应有产品的合格证、质量保证书、并按规范要求对进场的材料进行报验和材料复检,复检合格后方可施工。

3、施工工具配备



施工进场前由专人负责将施工中用到的机具准备齐全。(如:滚刷、刮板、墨斗、钢尺、壁纸刀、扫把、小线绳、喷灯、铁锹、小平铲等)。

五、施工工艺

1、砂垫层

1、工艺流程:检验砂质量→分层铺筑砂→洒水→夯实或碾压→找平验收

专项施工方案审批表

工程名称	高低压柜智能装备生产线项目新厂区厂房
建设单位	铜陵市诚益电力设备有限公司
编制单位	安徽量度建设工程有限公司
审 批 意 见	<p>编制人意见： 高低压柜智能装备生产线项目新厂区厂房工程地面防渗漏施工方案已编制完毕，请公司相关部门审核、审批。</p> <p>编制人：汤扬洋 2024年3月12日</p>
	<p>公司安质部审核意见：</p> <p>陈元明</p>  <p>审核人：陈元明 2024年3月12日</p>
	<p>公司总工审批意见：</p> <p>汤扬洋</p>  <p>审批人：汤扬洋 2024年3月12日</p>

专项施工方案报审表

工程名称：高低压柜智能装备生产线项目新厂区厂房

致：安徽省新同济工程咨询集团有限公司（项目监理机构）

我方已完成 地面防渗漏施工方案 的编制，并按规定已完成相关审批手续，请予以审查。

附： 施工组织设计

专项施工方案

施工方案

施工项目部（盖章）：

项目经理（签字）：徐新

2019年3月2日


审查意见

符合要求

专业监理工程师（签字）：黄润

年 月 日


审核意见：

项目监理机构（盖章）：

总监理工程师（签字，加盖执业印章）：刘子白

年 月 日

审批意见（仅对超过一定规模的危险性较大分部分项工程专项方案）

建设单位（盖章）：

建设单位代表（签字）：周波

年 月 日

注：本表一式三份，项目监理机构、建设单位、施工单位各一份

附件 8：验收监测报告

报告编号 XYJC20241584 第 1 页 共 9 页



231212052143



翔越环境
XIANGYUE HUANJING

检测 报 告

报告编号 XYJC20241584

委托单位： 铜陵市诚益电力设备有限公司

项目名称： 新能源智能配电设备生产线项目阶段性
 竣工环保验收监测

检测类别： 委托检测

编 制： [Signature]

审 核： [Signature]

批 准： [Signature]

签发日期： 2024.11.6

安徽翔越环境监测有限公司

地址：安徽省铜陵市经济开发区顺湖五路西段 129 号联系电话：0562-2606966

声 明

- 1、检测报告无“检验检测专用章”或检测单位公章的无效。
- 2、复制检测报告未重新加盖“检验检测专用章”或检测单位公章的无效。
- 3、检测报告无编制、审核、批准人签字的无效。
- 4、检测报告有涂改无效，或者部分复印等情形无效。
- 5、样品的检测结果只代表采集样品时污染物排放情况或环境质量状况。
- 6、委托方对送检样品及其提供的相关信息的科学性、真实性、准确性负责，检测单位对送检样品的检验检测数据负责。
- 7、委托方提供的信息和指定检测内容不符合相关规范要求的，检测单位不负责。
- 8、检测报告中引用提供者提供的检验检测数据及此检验检测数据相关信息，提供者对其合法性、真实性、准确性负责。
- 9、除委托方特别申明并支付样品管理费外，其他超出标准规定时效的样品均不再留样。
- 10、委托方对检测报告有异议的，应当在收到报告之日起的七个工作日内向检测单位提出，逾期不予受理。

地址：安徽省铜陵市经济开发区翠湖五路西段 129 号

联系电话：0562-2606966

报告编号 XYJC20241584

第 3 页 共 9 页

一、基本情况

委托单位	铜陵市诚益电力设备有限公司		
委托单位地址	安徽省铜陵市铜官区新城办事处街道翠湖五路 1618 号		
受检单位	/		
受检单位地址	/		
项目名称	新能源智能配电设备生产线项目阶段性竣工环保验收监测		
项目类别	废水、无组织废气、噪声		
采样日期	2024 年 10 月 24 日-10 月 25 日	分析日期	2024 年 10 月 24 日-10 月 31 日
检测内容	废水：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮 无组织废气：总悬浮颗粒物 噪声：厂界噪声		
备注	/		

报告编号 XYJC20241584

第 4 页 共 9 页

二、检测结果

2.1、废水

2.1.1、废水检测结果

检测类别	废水（单位：mg/L，pH 无量纲）							
采样点位	企业污水总排口							
采样日期	2024.10.24				2024.10.25			
检测项目	09:35	11:36	13:43	16:04	09:15	11:18	13:36	15:46
pH（水温）	7.6（21℃）	7.5（22℃）	7.7（22℃）	7.8（21℃）	7.6（20℃）	7.7（21℃）	7.7（23℃）	8.0（22℃）
化学需氧量	233	256	271	278	245	240	220	223
五日生化需氧量	57.1	62.7	64.2	71.7	60.7	59.5	54.9	55.8
悬浮物	45	38	36	41	34	38	44	49
氨氮	37.0	38.2	36.3	36.6	37.7	36.1	37.0	37.9

报告编号 XYJC20241584

第 5 页 共 9 页

2.2、无组织废气

2.2.1、无组织废气检测结果

检测日期	无组织废气排放检测结果 (单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$)					
	检测位置	检测项目	检测点位	检测项目		
				第一次	第二次	第三次
2024.10.24	厂界四周	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1#上风向	158	170	135
			2#下风向	232	240	229
			3#下风向	207	317	225
			4#下风向	310	265	257
2024.10.25	厂界四周	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1#上风向	160	189	205
			2#下风向	235	284	350
			3#下风向	287	450	397
			4#下风向	409	380	342

2.3、噪声

2.3.1、厂界噪声检测结果

检测类别		厂界噪声 (单位: $\text{dB}(\text{A})$)		
检测日期	测点编号	测点位置	昼间 L_{eq}	夜间 L_{eq}
2024.10.24	ZS1	厂界东侧	59	42
	ZS2	厂界南侧	51	38
	ZS3	厂界西侧	50	39
	ZS4	厂界北侧	57	42
2024.10.25	ZS1	厂界东侧	61	43
	ZS2	厂界南侧	51	38
	ZS3	厂界西侧	49	39
	ZS4	厂界北侧	58	42

报告编号 XYJC20241584

第 6 页 共 9 页

三、附件

3.1、样品信息

样品类别	点位名称	样品状态感官描述
废水	企业污水总排口	微黄、弱异味、微浊

3.2、检测方法一览表

检测项目		分析方法	方法检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	—
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.025 mg/L
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	0.007mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	—

3.3、检测仪器一览表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	校准证书有效期
便携式多参数分析仪	DZB-712F	XY058-2	2025.1.11
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205	XY059-1	2024.12.29
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205	XY059-5	2024.12.29
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205	XY059-6	2024.12.29
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205	XY059-7	2024.12.29
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205	XY059-8	2024.12.29
多功能声级计	AWA6292	XY053-1	2024.12.29

报告编号 XYJC20241584

第 7 页 共 9 页

仪器名称	仪器型号	仪器编号	校准证书有效期
数字风速仪	P6-8232	XY077	2025.1.11
声校准器	AWA6021A	XY051	2024.12.29
石墨 COD 消解器	YQ5304	XY029-1	2025.5.17
石墨 COD 消解器	YQ5304	XY029	2025.1.10
生化培养箱	SHP-250	XY015	2025.1.10
电热鼓风干燥箱	DHG-9140A	XY006	2025.1.10
电子天平	AG204	XY018	2025.1.10
双光束紫外可见分光光度计	TU-1901	XY005	2025.1.10
恒温恒湿称重系统	HSX-350	XY007	2025.1.10
内校天平	AG65D	XY047	2025.1.10

3.4、质量控制统计表

3.4.1、平行样品

分析项目	密码平行 (mg/L)		相对偏差 (%)	结果评判
化学需氧量	233	230	0.6	合格
氨氮	37.0	37.2	0.3	合格

3.4.2、标准样品

分析项目	标准样品 可溯源编号	真值范围 (mg/L)	测得值 (mg/L)	结果评判
氨氮	G24030184	3.59±0.22	3.53	合格
			3.50	合格

3.5、无组织废气气象参数

检测日期	检测点位	采样时间	气温(°C)	天气 状况	气压 (kpa)	风向	风速 (m/s)
2024.10.24	厂界四周	09:25-10:25	18.0	晴	102.36	西	1.7
						西	1.7
						西	1.7
						西	1.7

报告编号 XYJC20241584

第 8 页 共 9 页

检测日期	检测点位	采样时间	气温(°C)	天气状况	气压(kpa)	风向	风速(m/s)
2024.10.24	厂界四周	11:10-12:10	19.1	晴	102.27	西	1.7
						西	1.7
						西	1.7
						西	1.7
		13:25-14:25	23.2	晴	101.95	西	1.7
						西	1.7
						西	1.7
						西	1.7
2024.10.25	厂界四周	09:20-10:20	19.5	晴	102.27	西	1.9
						西	1.9
						西	1.9
						西	1.9
		10:40-11:40	20.0	晴	102.22	西	1.9
						西	1.9
						西	1.9
						西	1.9
		12:00-13:00	20.5	晴	102.17	西	1.9
						西	1.9
						西	1.9
						西	1.9

3.6、噪声气象条件

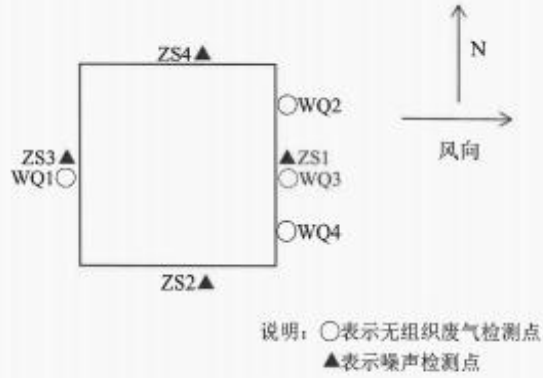
检测日期	检测点位	气象参数		风向		风速 (m/s)	
		昼:晴	夜:晴	昼:西	夜:西	昼:1.7	夜:1.9
2024.10.24	厂界四周	昼:晴	夜:晴	昼:西	夜:西	昼:1.7	夜:1.9
2024.10.25	厂界四周	昼:晴	夜:晴	昼:西	夜:西	昼:1.9	夜:2.0

(测量应在无雨雪、无雷电天气, 风速 5m/s以下时进行)

3.7、噪声仪器测量前后校准

检测日期	检测点位	测量前校准值 (dB)		测量后校准值 (dB)		要求 (dB)
2024.10.24	厂界四周	昼: 93.8	夜: 93.8	昼: 93.8	夜: 93.8	94.0±0.5
2024.10.25	厂界四周	昼: 93.8	夜: 93.8	昼: 93.8	夜: 93.8	94.0±0.5

3.8、检测点位示意图



报告结束



附件8：照片

(1) 验收监测现场照片

 <p>现场拍照</p> <p>经度：117.817078 纬度：30.979057 地址：安徽省铜陵市铜官区翠湖五路358号铜陵科技型中小企业加速器园区 时间：2024-10-24 09:28:56 天气：11°C 东北风 晴</p>	 <p>现场拍照</p> <p>经度：117.817118 纬度：30.979005 地址：安徽省铜陵市铜官区翠湖五路360号铜陵科技型中小企业加速器园区 时间：2024-10-24 15:50:56 天气：11°C 东北风 晴</p>
<p>厂界无组织废气监测采样</p>	<p>厂界昼间噪声监测</p>
 <p>现场拍照</p> <p>经度：117.817112 纬度：30.978940 地址：安徽省铜陵市铜官区翠湖五路360号铜陵科技型中小企业加速器园区 时间：2024-10-25 22:08:59 备注：长按水印编辑备注</p>	 <p>现场拍照</p> <p>经度：117.816950 纬度：30.979876 地址：安徽省铜陵市铜官区翠湖五路352号铜陵科技型中小企业加速器园区 时间：2024-10-24 09:35:50 天气：11°C 东北风 晴</p>
<p>厂界夜间噪声监测</p>	<p>污水总排放口监测采样</p>